

WEGO

牙种植体系统 修复手册

Dedntal Implant System



携手威高 共同成长 · 根植未来 开启精彩

匠于心 / 精于工 / 美于形 / 致于简

WEGO威高

目录



- 03 关于我们
- 04 外形优化
- 05 连接精密



06-23 修复步骤

- 06 临时修复体制作
- 07 取印模方法和修复类型

08-13 口内取印模及模型制作

- 08 闭窗式取印模
- 09 制作石膏模型
- 10 开窗式取印模
- 11 制作石膏模型
- 12 二次取印模
- 13 制作石膏模型

14 粘接固位修复体

- 15-16 粘接固位修复体 - 单冠
- 17-18 粘接固位修复体 - 桥体
- 19 螺丝固位修复体
- 20-21 螺丝固位修复体 - 单冠
- 22 基台的选择





威海威高洁丽康生物材料有限公司是威高集团的全资子公司，设立于2010年，是从事牙科医疗器械研发、生产、销售、培训的高新技术企业，主要产品有牙种植体系统（WEGO/JERICOM），种植系统外科手术系列产品，个性化、数字化修复产品，威高口腔系列家族产品等。

公司始终坚持自主创新、合作共赢的发展战略，以发展高科技含量、高附加值的植入类医疗器械产品为目标，以“满足并努力超越顾客最大需求”为质量方针，以“创立和发展国际一流民族品牌”为己任，大力推进产学研一体化、产品快捷服务本土化，为促进我国口腔医疗事业发展，提高人民健康水平做出新的贡献。





外形优化 Shape optimization

▲ 颈部双微螺纹

有效分散应力并保持对骨组织的均匀刺激，显著维持种植体颈部的边缘骨高度。



▲ 自攻刃

增加植入过程的自攻性能，并提供骨收集空间。

▲ 主体微锥形

带有不对称梯形螺纹的锥形主体设计，使植入更加顺利，且易获得极佳的初期稳定性，同时将应力均匀分散。

▲ 圆弧尾

有效避免骨损伤。

该设计较之圆柱形、单螺纹设计具有很好初期稳定性，应用于低密度骨质优越性会更加明显。

同时微锥外形和不对称梯形主螺纹可以将牙种植体与骨周围应力进行有效的分散，保证生理平衡，既不会因过载荷而造成骨吸收或种植体疲劳断裂，亦不会因作用于骨的应力过小引起组织萎缩而产生骨吸收。

自攻切削刃设计可方便手术时顺利植入，同时增加骨结合表面积。

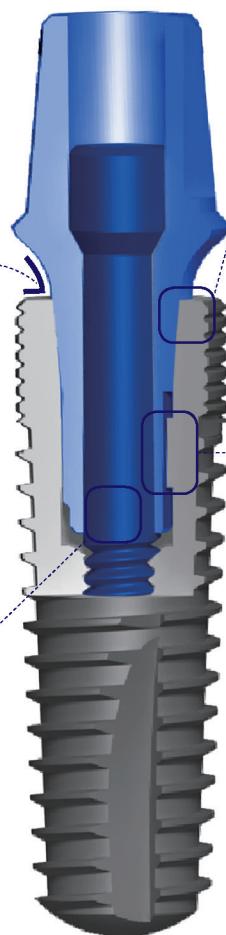


▲ 平台转换

更好的提供软组织空间，避免骨吸收。

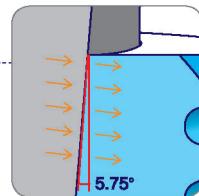
▲ 中央螺丝连接

高强度的中央螺丝确保稳固连接。



▲ 莫氏锥度连接

锥面连接可以达到良好的密封性，避免微渗漏，将负荷均匀的分散于种植体上。



▲ 导向圆柱+喇叭口设计

基台插入种植体时，只需稍稍转动即可顺利实现精准就位。



▲ 十字键齿抗旋

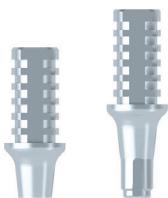
通过内孔均匀分布的四个键齿，形成可靠的十字锁合，具有防旋转性能。



WEGO 牙种植体系统采用了平台转换、莫氏锥度连接、十字键齿抗旋、导向圆柱 + 喇叭口的结构设计，种植体与基台通过高强度的中央螺丝稳固连接。该结构充分体现了种植体与基台之间的无间隙密封性能、较强的应力分散能力和抗旋性能。



临时修复体制作



选择临时基台并调改



调改并喷砂后的临时基台



涂布遮色后的临时基台



试戴临时树脂材料完成的临时冠



拧紧中央螺丝，建议连接扭矩
10–15N.cm



基台螺丝通道内放入棉球



树脂封闭螺丝孔



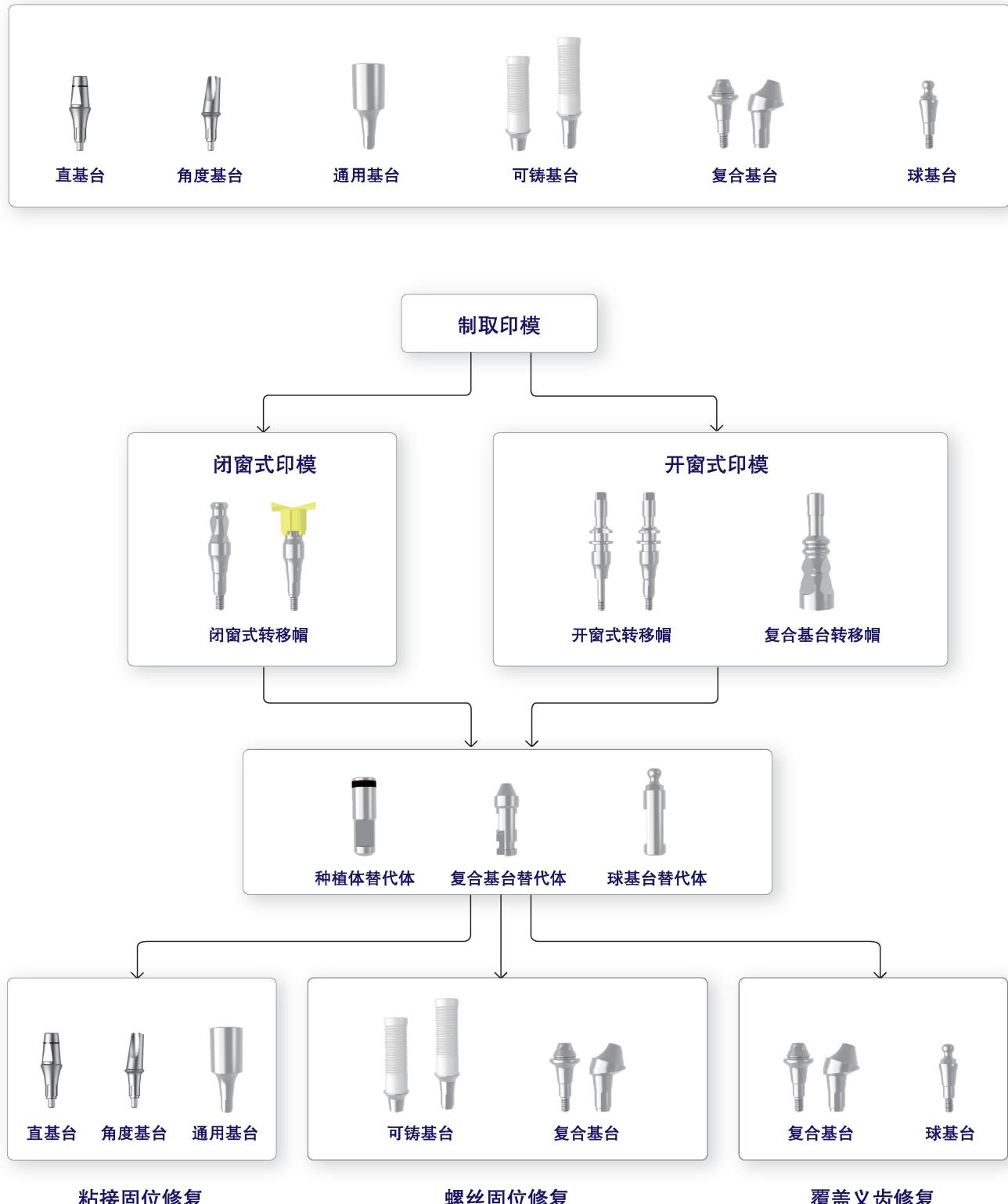
完成修复

！重要提示：

- ①临时基台不可作为永久基台使用。
- ②临时修复体在口内使用时间不可超过三个月。
- ③临时修复体中基台螺丝的安装扭矩不大于15N.cm；否则可能会造成取下困难。



取印模方法和修复类型

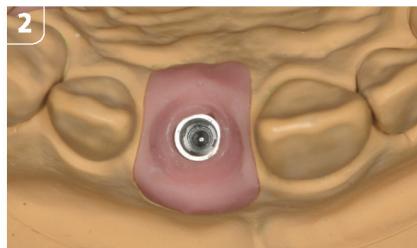




▶ 闭窗式取印模



愈合基台支撑软组织并形成龈袖口



移除愈合基台，暴露种植体（使用1.3mm六角螺丝起移除愈合基台）



安装闭窗式转移帽（必要时拍X线片确认转移帽是否完全就位）



安装印模帽



选择合适的托盘，将装有硅橡胶材料的托盘口内就位



从患者口内取出托盘



从患者口内取下转移帽



重新安装愈合基台

① 重要提示:

- ①上图均以石膏模型代替口内情况。
- ②图示病例也可以采用开窗式取印模方法。

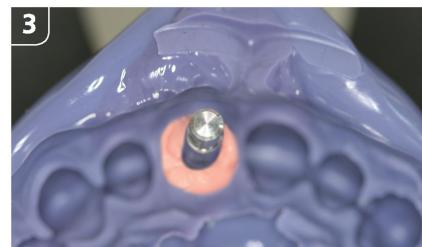
▶ 制作石膏模型



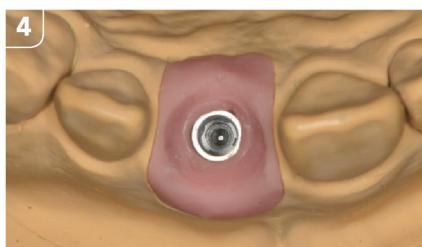
连接转移帽和替代体



将连接好的转移帽和替代体准确插入托盘中



在替代体周围注入人工牙龈材料



灌注硬石膏，完成石膏模型



口内取印模及模型制作

▶ 开窗式取印模



愈合基台支撑软组织并形成龈袖口



移除愈合基台，暴露种植体（使用1.3mm六角螺丝起移除愈合基台）



安装开窗式转移帽（必要时拍X线片确认转移帽是否完全就位）



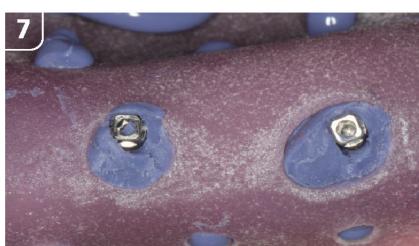
制作个别托盘



托盘内注入硅橡胶材料



将装有硅橡胶材料的托盘口内就位



暴露转移帽螺丝顶部



硅橡胶材料硬化后（约5分钟），卸下转移帽螺丝



从患者口内取出托盘

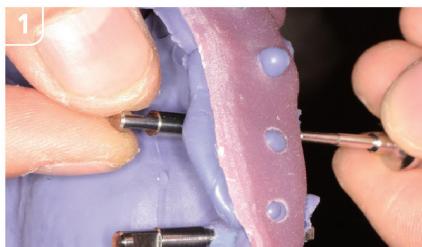


重新安装愈合基台

① 重要提示:

- ① 上图均以石膏模型代替口内情况。
- ② 图示病例也可以采用开窗式取印模方法。

▶ 制作石膏模型



连接开窗式转移帽和替代体



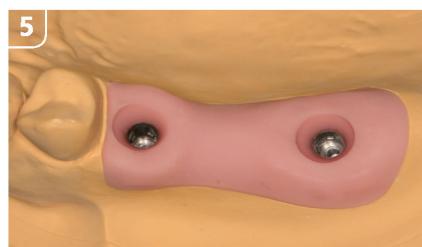
连接完成后的开窗式转移帽和替代体



在替代体周围注入人工牙龈材料



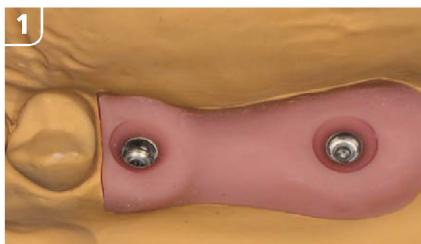
灌入硬石膏



完成石膏模型



▶ 二次取印模



移除愈合基台，暴露种植体（使用1.3mm六角螺丝起移除愈合基台）



将调改后的基台在口内安装就位



用成型塑料制作印模帽并就位于基台



将印模帽在口内连接



在印模帽周围注入硅橡胶材料



将装有硅橡胶材料的托盘口内就位



从患者口内取出托盘



从患者口内取下基台，重新安装愈合基台

！重要提示：

植入多颗种植体的桥体修复，如果选择粘结固位，建议进行二次取印模。

▶ 制作石膏模型



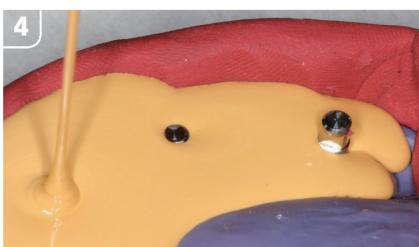
连接基台和替代体



将连接好的基台和替代体准确插入托盘中



在替代体周围注入人工牙龈材料



灌入硬石膏



完成石膏模型



粘接固位修复体

► 粘接固位基台选择

基台	材质	适应症	扭矩
直基台	钛合金	单冠、联冠或桥粘接固位修复，种植体植入角度理想、有充足修复空间的病例	20N.cm
角度基台	钛合金	单冠、联冠或桥粘接固位修复，种植体修复有角度要求的病例	20N.cm
通用基台	钛合金	单冠、联冠或桥粘接固位修复，可满足基台的自由形态要求	20N.cm



粘接固位修复体 单冠

▶ 技工制作



选择合适的通用基台



基台调磨（调改基台外形及高度并预备出肩台）



调磨完成的基台



成型树脂制作就位钥匙



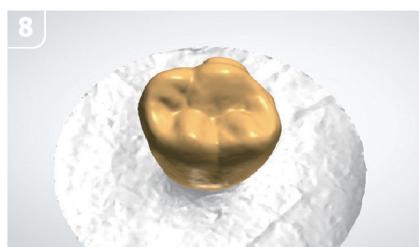
用蜡封闭基台螺丝通道，防止树脂进入螺丝孔中



涂分离剂，制作成型树脂核



在树脂核上制作全冠蜡型



扫描仪扫描



使用CAD/CAM系统加工完成的纯钛冠就位



纯钛冠打磨抛光



完成最终修复体

！重要提示：

以上操作是在技工室完成的。



粘接固位修复体 单冠

▶ 临床最终修复体就位



移除愈合基台



利用就位钥匙将基台就位于种植体上



检查修复体的边缘，邻面，咬合情况，根据临床需要适当调整后就位（必要时拍X线片确认基台是否完全就位）



使用扭力扳手以20N.cm的扭矩拧紧基台螺丝



基台螺丝通道内放入棉球



粘接固定，去除溢出的粘接剂



完成修复

！重要提示：

- ①以上操作是在口内完成的。
- ②修复体中基台螺丝的安装扭矩为20N.cm。



粘接固位修复体 桥体

► 粘接固位修复体制作



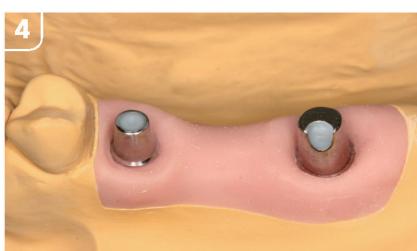
选择合适的直基台或角度基台（例：图示中左上 7 角度不理想，选择角度基台）



根据具体情况调整基台高度、聚合度（确认就位道）



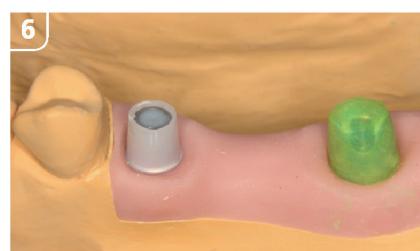
使用成型树脂制作就位钥匙



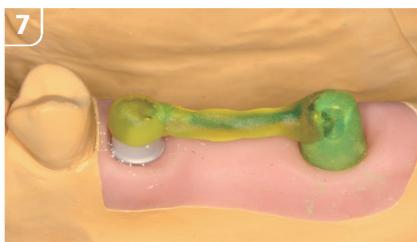
用蜡封闭基台螺丝通道，防止树脂进入螺丝孔中



可选择性使用塑料基底，例：图示中左上 5 塑料基底就位



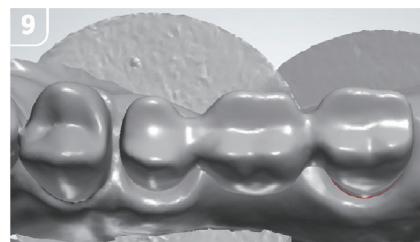
塑料基底的高度修整合适；左上 7 涂分离剂，制作成型树脂核



左上 5 和左上 7 用成型树脂连接



制作内冠蜡型



扫描仪扫描



CAD/CAM 切削氧化锆内冠（也可以通过包埋、铸造完成金属内冠）



氧化锆内冠就位打磨



烤瓷上釉，完成最终修复体

！重要提示：

①图1-3是在技工室完成的操作，技师选择并调改基台时，应尽量保证平行。 ②图4-12仍然是在技工室完成的操作。



螺丝固位修复体

▶ 螺丝固位基台选择

基台	材质	适应症	扭矩
可铸基台 	钴铬合金 金钯合金	单冠、联冠或桥螺丝固位修复	20N.cm
复合基台 	钛合金	单冠、联冠或桥螺丝固位修复，覆盖义齿修复	20N.cm



螺丝固位修复体 单冠

▶ 螺丝固位修复体制作



选择可铸基台



修整基台至合适的高度（也可以用蜡增加基台的高度）



在基台上制作内冠蜡型



包埋



完成铸件，就位、打磨



烤瓷上釉，完成最终修复体

● 重要提示：

以上操作是在技工室完成的。

▶ 临床最终修复体就位



移除愈合基台



检查修复体的边缘，邻面，咬合情况，根据临床需要适当调整后就位（必要时拍X线片确认基台是否完全就位）



使用扭力扳手以 20N.cm 的扭矩拧紧基台螺丝



基台螺丝通道内放入棉球



树脂封闭螺丝孔



完成修复

❶ 重要提示：

- ①以上操作是在口内完成的。
- ②修复体中基台螺丝的安装扭矩为 20N.cm。





威海威高洁丽康生物材料有限公司
WEIHAI WEGO JERICOM BIOMATERIALS CO.,LTD.

地址：山东省威海市火炬高技术产业开发区兴山路20号
邮编：264210

电话：+86 0631 5716184

传真：+86 0631 5716221

网址：www.wegojericom.com

E-Mail:wegoimplant@weigaogroup.com

注册证编号：国械注准20183631719